



MANUEL D'UTILISATION BGS-250

VERSION 2.1



DECLARATION DE CONFORMITY CE
suivant l'Annexe II – sub. A de la Directive 98/37/EC

BLASTRAC B.V.

Utrechthaven 12
NL - 3433 PN NIEUWEGEIN
Tel: 0031 (0)30 601 88 66
Fax: 0031 (0)30 601 83 33
Info@Blastrac.nl
Pays-Bas

Nous déclarons, sous notre pleine et entière responsabilité, que la machine décrite ci-dessous est conforme aux normes d'Hygiène et de Sécurité figurant dans la Directive Européenne relative à la Sécurité des Machines.

En cas de modifications apportées à la machine sans notre autorisation écrite préalable, cette déclaration perd toute sa validité.

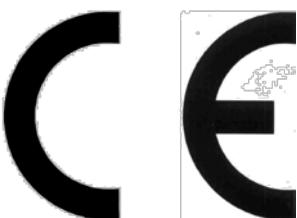
Modèle : **BLASTRAC** **BGS-250/0000**
BGS-250/0003
BGS-250/0004
BGS-250/2002

N° de série : xxxxB

1. remplit les conditions stipulées dans la Directive relative aux Machines (Directive 98/37/EC) ; la Directive Basse Tension (Directive 73/23/CEE, amendée) ; la Directive EMC (Directive 89/336/CEE, amendée) ;
2. répond aux standards harmonisés suivants :
NEN-EN 349, NEN-EN 418, NEN-EN 294 et NEN-EN 60204

Fait à Nieuwegein, le 11-10-2006


Michiel Kalisvaart





Sommaire

Déclaration de Conformité CE	02
1. Introduction	04
2. Description de la Machine	04
Applications	
Kit amiante	04
Accessoires	
3. Sécurité	06
Précautions à prendre en matière de sécurité	
Réglementation en vigueur en matière de sécurité	
Consignes de sécurité	
4. Opérations préliminaires	08
Points à vérifier au niveau de la sécurité électrique	
Points à vérifier au niveau de la sécurité de la machine	
Enlèvement du disque diamant	
Montage du disque diamant	
5. Fonctionnement	09
Démarrage de la machine	
Arrêt de la machine	
Fonctionnement durant le ponçage/rectifiage	
6. Maintenance	10
Remplacement du raccordement du flexible	
7. Spécifications techniques	11
Contacts	12



1. Introduction

Il est important que toutes les personnes travaillant avec la machine ou en assurant la maintenance, lisent attentivement le présent manuel et l'assimilent parfaitement. Placez ce manuel à proximité de la machine, de façon à ce qu'il soit consultable à tout moment.

Seul du personnel autorisé et formé peut intervenir sur cette machine.

2. Description de la machine

La BGS-250 est une ponceuse/rectifieuse de sol électrique dédiée au traitement des surfaces horizontales. Cette machine est équipée d'un plateau adaptateur rotatif sur lequel le diamant ou le disque multi-ailettes peut être fixé.

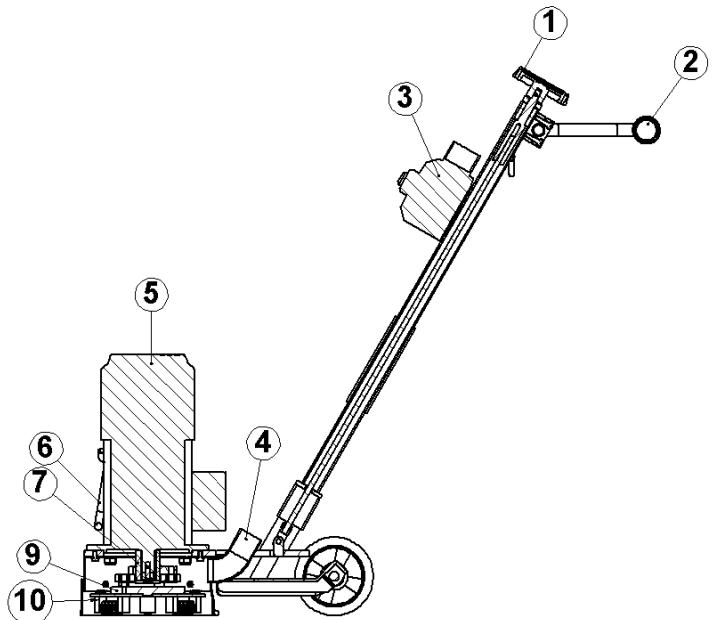
Les parties rotatives sont protégées par un capot amovible équipé d'un raccordement pour le flexible d'aspiration des poussières.

Si vous travaillez avec un aspirateur Blastrac approprié, vous pouvez travailler sans émettre de poussière. La machine peut être levée en tournant la poignée dédiée de réglage de la hauteur.

Applications

La BGS-250 peut être utilisée sur la plupart des surfaces pour les aplanir, les préparer à recevoir un revêtement, ou pour retirer des restes de revêtements ou de colles.

1	Réglage de la hauteur
2	Poignée antidérapante
3	Bouton d'arrêt d'urgence On / Off
4	Raccordement flexible d'aspiration des poussières
5	Moteur d'entraînement
6	Poignée de lavage
7	Raccordement/couplage
8	Raccordement flexible d'aspiration
9	Plateau adaptateur
10	Lame / Outil / Plateau diamant



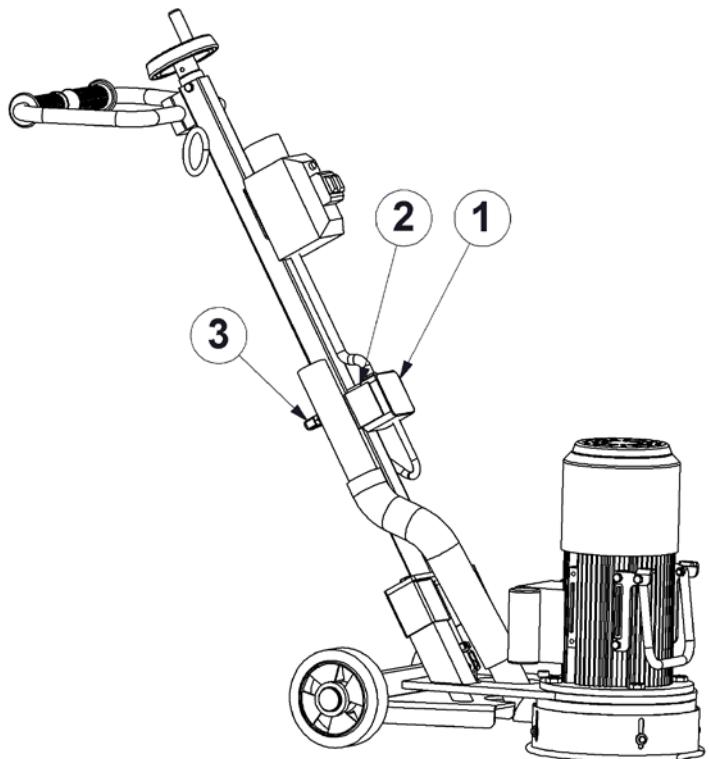
2.1 Kit amiante BGS-250A

La BGS-250 dispose également d'une option permettant l'enlèvement de matériaux potentiellement dangereux pour la santé, parmi lesquels figure l'amiante. On peut en trouver dans le béton, les toitures, les plafonds, les briques, les tuyauteries, les revêtements de sol. La meilleure façon d'éliminer l'amiante est d'utiliser la méthode par enlèvement mécanique.

Pour cela, vous pouvez utiliser la BGS-250 équipée de son kit amiante qui contrôle la puissance d'aspiration, ceci afin d'éviter l'échappement de fibres d'amiante dans l'air.



1	Manomètre
2	Support pour manomètre
3	Rotule de raccordement/ couplage



Accessoires

Plusieurs types de disques peuvent être utilisés sur cette machine :

- | | |
|----------|-------------------------------------|
| BG707101 | Disque dur Premium Ninja Bleu |
| BG707102 | Disque moyen Premium Ninja Green |
| BG707103 | Disque tendre Premium Ninja Rouge |
| E04045 | Lame/couteau |
| E04045/1 | Recharge pour disque multi-ailettes |



3. Sécurité

Avant de démarrer la machine, le personnel amené à l'utiliser doit s'être familiarisé avec les consignes de sécurité figurant au présent manuel.

Placez ce manuel à proximité de la machine, de façon à ce qu'il soit consultable à tout moment.

Précautions à prendre en matière de sécurité

- La surface à traiter doit être balayée afin d'en retirer les cailloux, vis, etc.
- Ne jamais utiliser la machine si la surface n'est pas propre et s'il y a risque de disjonction.
- Assurez-vous qu'il n'y a pas d'eau sur la surface à traiter.
- Retirez tous les câbles électriques ou flexibles d'aspiration pouvant se trouver sur la surface à traiter.
- Utilisez systématiquement un aspirateur.
- Veillez à ne pas être dérangé durant vos interventions.

Réglementation en vigueur en matière de sécurité

- Les personnes ne travaillant pas avec la machine ne doivent pas être autorisées à rester dans le périmètre de travail de la machine.
- N'effectuez aucun changement sur la machine. N'utilisez que ces câbles certifiés et avec mise à la terre. Assurez-vous que la machine est équipée d'un raccordement à la terre, ne faites aucune modification et utilisez systématiquement des câbles avec mise à la terre.
- Raccordez le câble d'alimentation principal à une installation pourvue d'un disjoncteur.
- Inspectez et testez régulièrement les divers composants électriques. Ces composants électriques doivent répondre aux normes en vigueur applicables à ce type de composants.
- Pour toutes questions relatives à la sécurité des composants électriques, faites systématiquement appel à un électricien qualifié ou à votre distributeur.
- Toute intervention sur du matériel électrique ou des pièces en fonctionnement doit être exécutée par un électricien qualifié ou par des personnes dûment formées, sous la supervision d'un électricien qualifié, et, bien sûr, doit être effectuée dans le respect de la réglementation électrique en vigueur.
- Débranchez l'alimentation principale durant les opérations d'inspection ou de maintenance de la machine.
- Ne jamais faire fonctionner la machine lorsque la surface est mouillée.
- Ne jamais utiliser la machine sous la pluie.
- La machine contient des pièces rotatives. Pour cette raison, il ne faut jamais tirer la machine en arrière lorsque le moteur est en marche.
- Soyez prudent avec la machine et tirez-la ou poussez-la doucement. Des chocs importants sont susceptibles d'en endommager les composants électriques.

L'autocollant ci-dessus est apposé sur la machine.



Ces symboles signifient :

- Casque antibruit obligatoire
- Lunettes de sécurité avec protection latérale obligatoires
- Marquage CE sur cette machine
- Chaussures de sécurité obligatoires
- Nécessité de consulter le manuel avant d'utiliser la machine

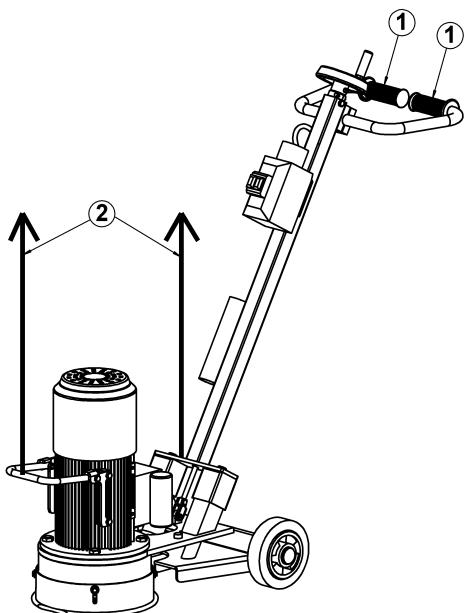
Le personnel portant des cheveux longs doit les attacher et ne doit pas porter de vêtements amples ni de bijoux, y compris de bagues.

Portez des gants et un masque anti-poussière durant l'utilisation de la machine.



Consignes de sécurité

- Lorsqu'elle n'est pas en marche, ne laissez pas la machine reposer sur le disque diamant ou le raccordement/couplage. Cela pourrait causer une déformation du raccordement du flexible. Laissez la machine reposer sur son manche.
- Assurez-vous que la machine est propre et que ses poignées antidérapantes sont sèches et exemptes de graisse ou d'huile.
- Débranchez l'alimentation principale lorsque vous changez le disque ou le raccordement du flexible.
- Le poids de la BGS-250 est de 70 kg. Il n'est pas permis de soulever cette machine à deux personnes. Il est préférable d'utiliser des moyens appropriés tels qu'élévateur ou grue.
- Soulevez la machine par les points 1 et 2.





4. Opérations préliminaires

Avant d'utiliser la machine, il est conseillé de l'inspecter.

Il est interdit d'utiliser la machine si sa sécurité ne répond pas aux points listés ci-dessous.

Points à vérifier au niveau de la sécurité électrique

- Pour prolonger le câble principal, n'utilisez que des câbles d'extension de dimensions adaptées, marqués, et correspondant à la puissance totale de la machine.
- Les câbles électriques doivent être entièrement déroulés de leurs tourets.
- Ne tolérez aucun dommage sur les câbles électriques.
- Utilisez une alimentation électrique avec mise à la terre.

Points à vérifier au niveau de la sécurité de la machine

Vérifiez que:

- Les dispositifs de sécurité et dispositifs opérationnels fonctionnent correctement.
- Le raccordement du flexible n'est pas déformé ou endommagé.
- Le disque diamant/multi-ailettes n'est pas endommagé.
- Le capot de protection est correctement fixé et bouge/glisso facilement.
- Les composants électriques ne présentent aucun dommage.
- Il n'y a aucun écrou ou boulon desserré qui traîne.
- Le flexible d'aspiration n'est pas endommagé et qu'il est correctement raccordé.

Enlèvement du disque diamant

- Assurez-vous que la prise d'alimentation de la machine est débranchée.
- Couchez la machine de façon à ce qu'elle repose sur son manche. Assurez-vous que la machine ne pourra pas basculer en arrière. Une deuxième personne peut se tenir au niveau du manche de façon à éviter tout basculement en arrière.
- Desserrez les 4 boulons avec une clé appropriée.
- Retirez le disque diamant ou multi-ailettes.

Montage du disque diamant

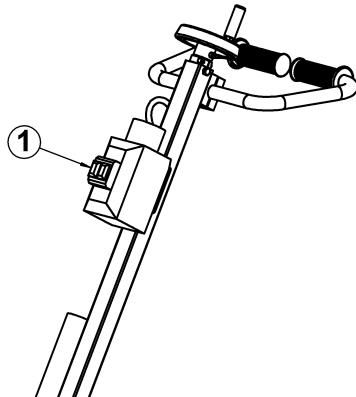
- Assurez-vous que la prise d'alimentation de la machine est débranchée.
- Couchez la machine de façon à ce qu'elle repose sur son manche. Assurez-vous que la machine ne pourra basculer en arrière. Une deuxième personne peut se tenir au niveau du manche de façon à éviter tout basculement en arrière.
- Fixez le disque diamant ou multi-ailettes au-dessous du plateau adaptateur et resserrez les 4 boulons avec une clé appropriée.

5. Fonctionnement

Durant l'utilisation de la BGS-250, les consignes de sécurité complémentaires suivantes doivent être scrupuleusement respectées.

Démarrage de la machine

- Levez la machine grâce à la poignée de réglage de la hauteur.
- Démarrez l'aspirateur avant de démarrer la machine.
- Raccordez le flexible d'aspiration des poussières à la machine.
- Placez-vous derrière la machine.
- Poussez vers le bas le manche de la machine de manière à ce que le disque diamant ne soit plus sur le sol, mais que le capot protecteur reste en contact avec la surface.
- Poussez le bouton vert situé sur le coffret électrique (1).
- Faites descendre la machine jusqu'à ce que le disque diamant heurte le sol.
- Démarrez le ponçage/rectifiage.

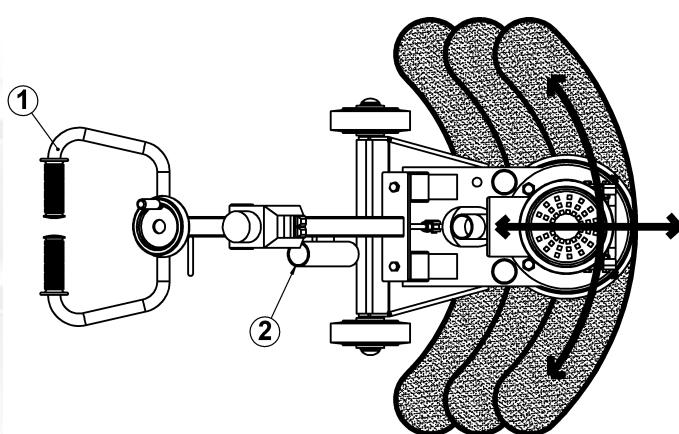


Arrêt de la machine

- Poussez le bouton rouge situé sur le coffret électrique (1).
- Attendez l'arrêt total de la machine avant de la poser sur son manche.
- Débranchez l'alimentation.
- Arrêtez l'aspirateur.

Fonctionnement durant le ponçage/rectifiage

Pour obtenir un résultat optimum durant les opérations de ponçage/rectifiage, la machine ne doit pas rester immobile. Elle doit toujours être en mouvement de manière à ne pas trop poncer en profondeur la surface à traiter. Pour obtenir un résultat esthétique et parfaitement plat, déplacez la machine de la gauche vers la droite et de l'avant vers l'arrière.





6. Maintenance

Ne travaillez qu'avec des pièces de rechange et consommables certifiés d'origine Blastrac.

Vérifiez régulièrement l'état du disque diamant. Remplacez-le immédiatement s'il est endommagé ou usé. Tous les 2 remplacements de disques diamant, contrôlez que le raccordement du flexible est suffisamment rigide. Remplacez-le si vous détectez une déformation ou un dommage. Remplacez le raccordement après utilisation de 7 disques diamant.

En cas de vibrations inhabituelles sur la machine, vérifiez immédiatement le disque diamant et le raccordement du flexible.

Remplacement du raccordement du flexible

- Débranchez l'alimentation principale.
- Retirez le disque diamant.
- Enlevez le capot de protection.
- Desserrez les boulons du plateau adaptateur et du raccordement du flexible.
- Munissez-vous d'un nouveau raccordement de flexible et assembliez-le au plateau adaptateur placé sur le raccordement de l'axe moteur.
- Replacez le capot protecteur.

Prévenez toute usure prématuée en maintenant au maximum la machine hors poussière. C'est pour cette raison que la machine doit être régulièrement nettoyée avec un aspirateur.

Nettoyez la machine quotidiennement avec de l'air et des matériaux non agressifs. N'utilisez jamais d'eau pour nettoyer la machine.

Entreposez la machine, nettoyée et sèche, dans un local bien sec, exempt de toute humidité. Protégez le moteur électrique contre la moisissure, la chaleur, la poussière et les chocs.

Toutes les réparations doivent être effectuées par du personnel qualifié Blastrac, ceci afin de garantir une machine sûre et fiable.

Toute garantie sur la machine est automatiquement annulée si :

- des pièces de rechange/consommables ou des disques diamant non certifiés d'origine Blastrac ont été utilisés ;
- des travaux de réparation ont été effectués par du personnel autre que du personnel qualifié Blastrac ;
- des modifications, ajouts ou transformations ont été effectués sans l'autorisation écrite préalable Blastrac.



7. Spécifications techniques

	BGS-250 230 V	BGS-250 400 V	BGS-250 110 V
Puissance	2,2 kW	3,0 kW	1,2 kW
Raccordement électrique	230 V / 50 Hz	400 V	110 V / 50 Hz
Ampérage	12,9 A	6,6 A	28,0 A
Diamètre disque diamant	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 250 mm
Largeur de travail	250 mm	250 mm	250 mm
Vitesse de rotation	1440 min ⁻¹	1440 min ⁻¹	800 min ⁻¹
Longueur	1180 mm	1180 mm	1180 mm
Largeur	520 mm	520 mm	520 mm
Hauteur	1120 mm	1120 mm	1120 mm
Poids	70 kg	70 kg	70 kg
Niveau sonore	80 dB(A)	80v dB(A)	80v dB(A)
Raccordement flexible d'aspiration	51 mm Ø	51 mm Ø	51 mm Ø
Aspirateur préconisé	Merci de contacter Blastrac qui saura vous assister et vous apporter le meilleur conseil		

Design and spécifications techniques peuvent être modifiés sans avertissement préalable de la part de Blastrac



**Siège Social
Blastrac Pays-Bas**

Utrechthaven 12
NL – 3433 PN Nieuwegein
Tel – 0031 30 601 88 66
Fax – 0031 30 601 83 33
Info@blastrac.nl

Blastrac Royaume-Uni

Unit 2, Outgang Lane, Dinnington
Sheffield, South Yorkshire
GB – S25 3QY, England
Tel – 0044 1909 56 91 18
Fax – 0044 1909 56 75 70
Info@blastrac.co.uk

Blastrac France (ZI)

29, Avenue des Temps Modernes
F – 86360 Chasseneuil du Poitou
Tel – 0033 549 00 49 20
Fax – 0033 549 00 49 21
Info@blastrac.fr

Blastrac Pologne

Golina, Dworcowa 47a
PL – 63-200 Jarocin
Tel – 0048 627 40 41 50
Fax – 0048 627 40 41 51
Info@blastrac.pl

Blastrac Allemagne

Richard Byrd Straße 15
D – 50829 Köln (Ossendorf)
Tel – 0049 221 70 90 32 0
Fax – 0049 221 70 90 32 22
Info@blastrac.de

Blastrac Italie

S.S. 10 Padana Inferiore, 41
IT – 29012 Caorso (PC)
Tel – 0039 0523 81 42 41
Fax – 0039 0523 81 42 45
Info@blastra.it

Blastrac Espagne

Calle Copernico, 16
Nave 2
E – 28820 Coslada
Tel – 0034 91 660 10 65
Fax – 0034 91 672 72 11
Info@blastrac.com.es

Blastrac Ukraine

Nezalezhnosti 14, of. 21
UA – 07400 Brovary
Tel – 0038 44 222 51 28
Fax – 0038 44 277 98 29
Info@blastrac.com.ua



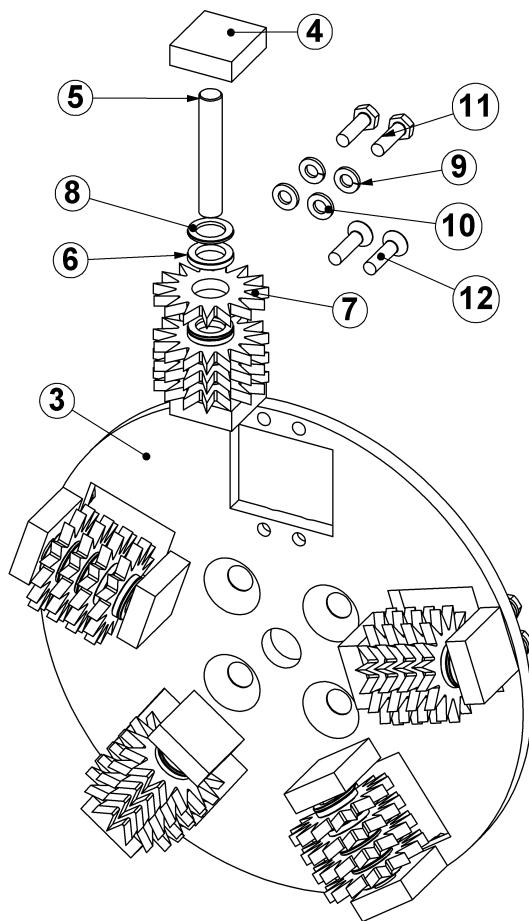
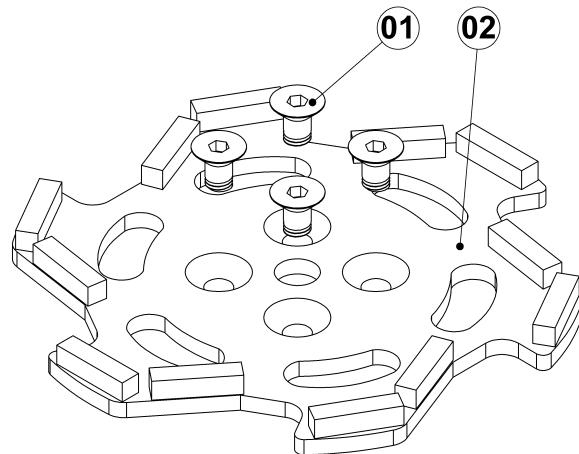
MANUEL D'ENTRETIEN BGS-250

VERSION 2.1



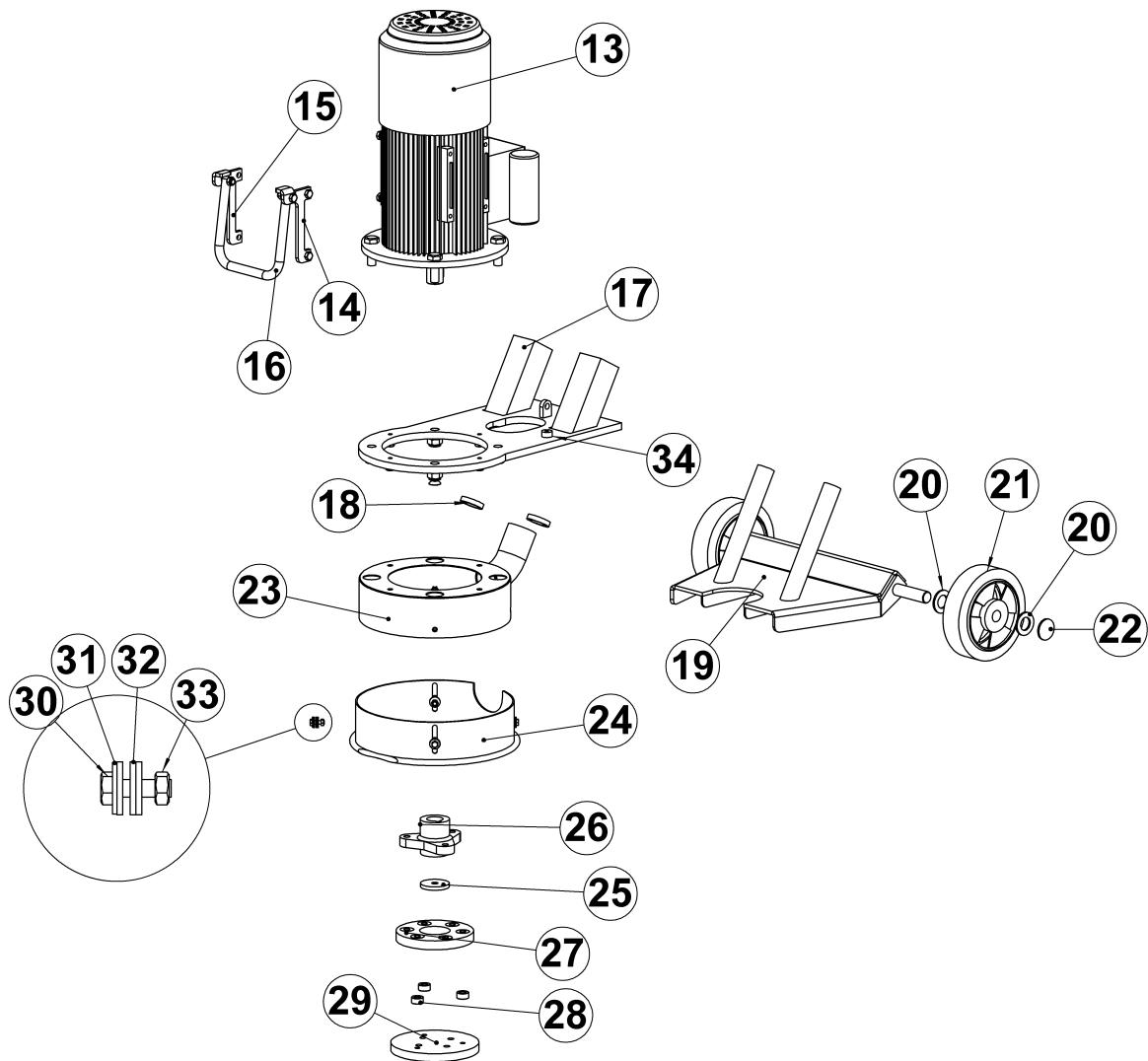
Sommaire

Pièces détachées / Pièces de rechange	03
Schémas électriques	
Schéma électrique circuit E00587 1 230 V / 12.9 A / 50 Hz	09
Schéma électrique circuit E01532 110 V / 28.0 A / 50 Hz	16
Schéma électrique circuit E03951 400 V / 6.0 A	20
Contacts	26

1. Pièces détachées / Pièces de rechange

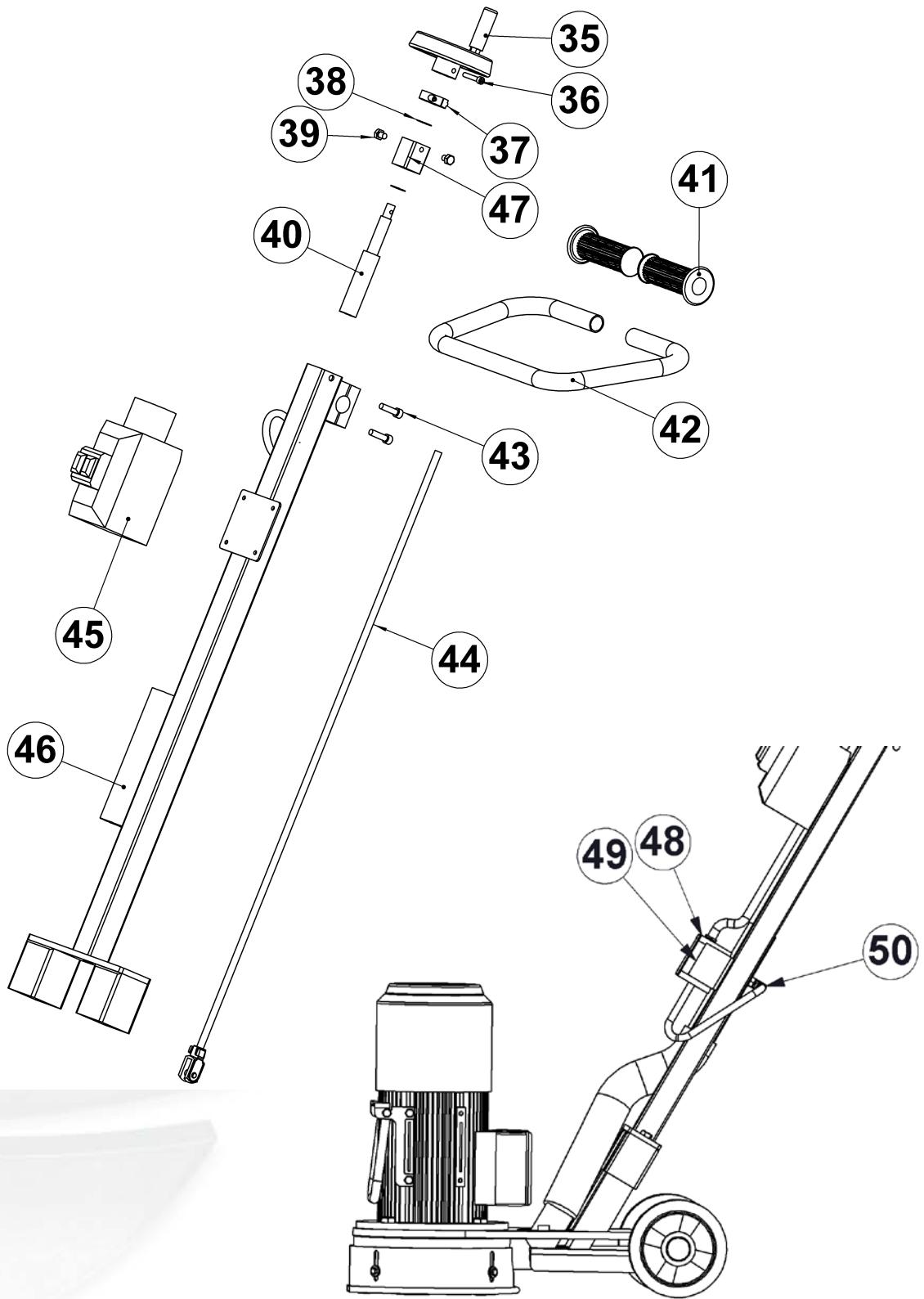


N°	Réf.	Description	Remarque	Qté
1	B21065	Boulon noyé hexagonal M12X20	Din 7991	4
	BG707101	Disque Dur Premium Ninja Bleu		1
2	BG707102	Disque Moyen Premium Ninja Vert		1
	BG707103	Disque tendre Premium Ninja Rouge		1
3	E03763-1	Lame/outil		1
4	E03882	Support		10
5	E03883	Axe		5
6	MPL36	Entretoise		25
7	BG300109	Lame/outil		20
8	MPL35	Entretoise		20
9	BE0017	Rondelle M6 verrouillage ressort	DIN 127 B	10
10	BE0016	Rondelle M6	DIN 125-1A	10
11	BE0034	Boulon hexagonal M6x20	DIN 933	10
12	BE0100	Boulon noyé hexagonal M6x16	DIN 7991	10
3-12	E04045	Ensemble disque multi-ailettes		1
5-8	E04045/1	Recharge pour disque multi-ailettes		1





N°	Réf.	Description	Remarque	Qté
13	E01493	Moteur 230 V / 50 Hz		1
	E01525	Moteur 400 V		1
	E04762	Moteur 110 V / 60 Hz		1
	E04594	Boîte de vitesse pour E04762		1
14	E03788	Fixation poignée gauche		1
15	E03789	Fixation poignée droite		1
16	E03775	Poignée de lavage		1
17	E03751	Support plateau		1
18	E03761	Joint feutre		1
19	E03752	Etrier entraînement		1
20	BE0096	Rondelle M20	DIN 125 1-A	4
21	E03603	Roue		2
22	BE0097	Bague de fixation en étoile		2
23	E03759	Capot anti-poussière supérieur		1
24	E03760	Capot anti-poussière inférieur		1
25	E03784	Rondelle		1
26	E03762	Raccordement		1
	E04595	Raccordement pour 110 V		1
27	000118-2	Raccordement flexible		1
28	E03250	Entretoise		3
29	DG05	Adaptateur		1
30	BE0020	Boulon à tête hexagonale M6x20	DIN 912	4
31	BE0016	Rondelle M6	DIN 125 1-A	4
32	E03826	Rondelle Nylon		8
33	BE0018	Ecrou M6	DIN 934	4
34	E03563	Levier		1
	004583	Flexible d'aspiration		0.5 m





N°	Réf.	Description	Remarque	Qté
35	E03786	Manivelle		1
36	BE0093	Boulon à tête hexagonale M6x35	DIN 912	1
37	BE0094	Bague de fixation		1
38	BE0095	Déflecteur 16x22x0,5	DIN 988	2
39	BE0098	Boulon hexagonal M8x10	DIN 933	2
40	E03754	Manchon axe		1
41	453290	Anti-dérapant poignée		2
42	E03758	Barre poignée		1
43	BE0083	Boulon à tête hexagonal M8x30	DIN 912	2
44	E03756	Axe		1
45	E00587-1	Kit électrique 230 V / 50 Hz		1
	E01532	Kit électrique 110 V / 50 Hz		1
	E03951	Kit électrique 400 V		1
46	E03753	Poignée		1
47	E03757	Roulement manchon		1
BGS-250A				
48	E09395	Manomètre		1
49	E09667	Plaque de fixation BGS-250A		1
50	E06280	Rotule raccordement flexible		1



2. Schémas électriques

Schéma électrique circuit E00587-1

230V / 12.9A / 50Hz

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9																																																																																																																																																																											
<table border="1"> <tr> <td colspan="10">PROJECT</td> </tr> <tr> <td colspan="10">Client Name : BLASTRAC BV</td> </tr> <tr> <td colspan="10">Name : E00587-1</td> </tr> <tr> <td colspan="10">SUPPLIER</td> </tr> <tr> <td colspan="10">Order number :</td> </tr> <tr> <td colspan="10">Particulars:</td> </tr> <tr> <td colspan="10"> <table border="1"> <tr> <td>Supplier : BLASTRAC BV</td> </tr> <tr> <td>Contact : +31(0)30-6018866</td> </tr> <tr> <td>Telephone : +31(0)30-6018333</td> </tr> <tr> <td>Telefax : </td> </tr> <tr> <td>Email : </td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td colspan="10">DATA</td> </tr> <tr> <td colspan="10">Arch.number : PJ07.03297T1CF</td> </tr> <tr> <td colspan="10">Calc.number :</td> </tr> <tr> <td colspan="10">Status : Certified Final</td> </tr> <tr> <td colspan="10"> <table border="1"> <tr> <td>Start of project : 4-7-2007</td> <td>Latest change : 3-7-2008</td> <td>By : f.kosterman</td> <td>Highest page number : 12</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td>Number of pages : 7</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td colspan="10"> <table border="1"> <tr> <td>Revision page</td> <td>Start</td> <td>End</td> <td>BLASTRAC BV</td> <td>Frontpage</td> <td>Arch.no.</td> <td>PJ07.03297T1CF</td> </tr> <tr> <td>Eng.</td> <td>1-7-2007</td> <td>BLASTRAC BV</td> <td>E00587-1</td> <td></td> <td>Draw.no.</td> <td>PJ07.03297T1CF</td> </tr> <tr> <td>Revision date</td> <td>Print</td> <td>Print</td> <td></td> <td></td> <td>Page</td> <td>Page</td> </tr> <tr> <td>Revision no.</td> <td>Status</td> <td>Date</td> <td>Certified Final</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> </td> </tr> </table>										PROJECT										Client Name : BLASTRAC BV										Name : E00587-1										SUPPLIER										Order number :										Particulars:										<table border="1"> <tr> <td>Supplier : BLASTRAC BV</td> </tr> <tr> <td>Contact : +31(0)30-6018866</td> </tr> <tr> <td>Telephone : +31(0)30-6018333</td> </tr> <tr> <td>Telefax : </td> </tr> <tr> <td>Email : </td> </tr> </table>										Supplier : BLASTRAC BV	Contact : +31(0)30-6018866	Telephone : +31(0)30-6018333	Telefax :	Email :	DATA										Arch.number : PJ07.03297T1CF										Calc.number :										Status : Certified Final										<table border="1"> <tr> <td>Start of project : 4-7-2007</td> <td>Latest change : 3-7-2008</td> <td>By : f.kosterman</td> <td>Highest page number : 12</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td>Number of pages : 7</td> </tr> </table>										Start of project : 4-7-2007	Latest change : 3-7-2008	By : f.kosterman	Highest page number : 12				Number of pages : 7	<table border="1"> <tr> <td>Revision page</td> <td>Start</td> <td>End</td> <td>BLASTRAC BV</td> <td>Frontpage</td> <td>Arch.no.</td> <td>PJ07.03297T1CF</td> </tr> <tr> <td>Eng.</td> <td>1-7-2007</td> <td>BLASTRAC BV</td> <td>E00587-1</td> <td></td> <td>Draw.no.</td> <td>PJ07.03297T1CF</td> </tr> <tr> <td>Revision date</td> <td>Print</td> <td>Print</td> <td></td> <td></td> <td>Page</td> <td>Page</td> </tr> <tr> <td>Revision no.</td> <td>Status</td> <td>Date</td> <td>Certified Final</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>										Revision page	Start	End	BLASTRAC BV	Frontpage	Arch.no.	PJ07.03297T1CF	Eng.	1-7-2007	BLASTRAC BV	E00587-1		Draw.no.	PJ07.03297T1CF	Revision date	Print	Print			Page	Page	Revision no.	Status	Date	Certified Final			
PROJECT																																																																																																																																																																																				
Client Name : BLASTRAC BV																																																																																																																																																																																				
Name : E00587-1																																																																																																																																																																																				
SUPPLIER																																																																																																																																																																																				
Order number :																																																																																																																																																																																				
Particulars:																																																																																																																																																																																				
<table border="1"> <tr> <td>Supplier : BLASTRAC BV</td> </tr> <tr> <td>Contact : +31(0)30-6018866</td> </tr> <tr> <td>Telephone : +31(0)30-6018333</td> </tr> <tr> <td>Telefax : </td> </tr> <tr> <td>Email : </td> </tr> </table>										Supplier : BLASTRAC BV	Contact : +31(0)30-6018866	Telephone : +31(0)30-6018333	Telefax :	Email :																																																																																																																																																																						
Supplier : BLASTRAC BV																																																																																																																																																																																				
Contact : +31(0)30-6018866																																																																																																																																																																																				
Telephone : +31(0)30-6018333																																																																																																																																																																																				
Telefax :																																																																																																																																																																																				
Email :																																																																																																																																																																																				
DATA																																																																																																																																																																																				
Arch.number : PJ07.03297T1CF																																																																																																																																																																																				
Calc.number :																																																																																																																																																																																				
Status : Certified Final																																																																																																																																																																																				
<table border="1"> <tr> <td>Start of project : 4-7-2007</td> <td>Latest change : 3-7-2008</td> <td>By : f.kosterman</td> <td>Highest page number : 12</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td>Number of pages : 7</td> </tr> </table>										Start of project : 4-7-2007	Latest change : 3-7-2008	By : f.kosterman	Highest page number : 12				Number of pages : 7																																																																																																																																																																			
Start of project : 4-7-2007	Latest change : 3-7-2008	By : f.kosterman	Highest page number : 12																																																																																																																																																																																	
			Number of pages : 7																																																																																																																																																																																	
<table border="1"> <tr> <td>Revision page</td> <td>Start</td> <td>End</td> <td>BLASTRAC BV</td> <td>Frontpage</td> <td>Arch.no.</td> <td>PJ07.03297T1CF</td> </tr> <tr> <td>Eng.</td> <td>1-7-2007</td> <td>BLASTRAC BV</td> <td>E00587-1</td> <td></td> <td>Draw.no.</td> <td>PJ07.03297T1CF</td> </tr> <tr> <td>Revision date</td> <td>Print</td> <td>Print</td> <td></td> <td></td> <td>Page</td> <td>Page</td> </tr> <tr> <td>Revision no.</td> <td>Status</td> <td>Date</td> <td>Certified Final</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>										Revision page	Start	End	BLASTRAC BV	Frontpage	Arch.no.	PJ07.03297T1CF	Eng.	1-7-2007	BLASTRAC BV	E00587-1		Draw.no.	PJ07.03297T1CF	Revision date	Print	Print			Page	Page	Revision no.	Status	Date	Certified Final																																																																																																																																																		
Revision page	Start	End	BLASTRAC BV	Frontpage	Arch.no.	PJ07.03297T1CF																																																																																																																																																																														
Eng.	1-7-2007	BLASTRAC BV	E00587-1		Draw.no.	PJ07.03297T1CF																																																																																																																																																																														
Revision date	Print	Print			Page	Page																																																																																																																																																																														
Revision no.	Status	Date	Certified Final																																																																																																																																																																																	





Revision summary

Revision	Date	Engineer	Remarks	9
0				
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				



0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Wire color:

Main-voltage:

L1 -Black
L2 -Black
L3 -Black
PE / PE -Yellow / Green

Symbol code explanation:

DP 5 Q 1



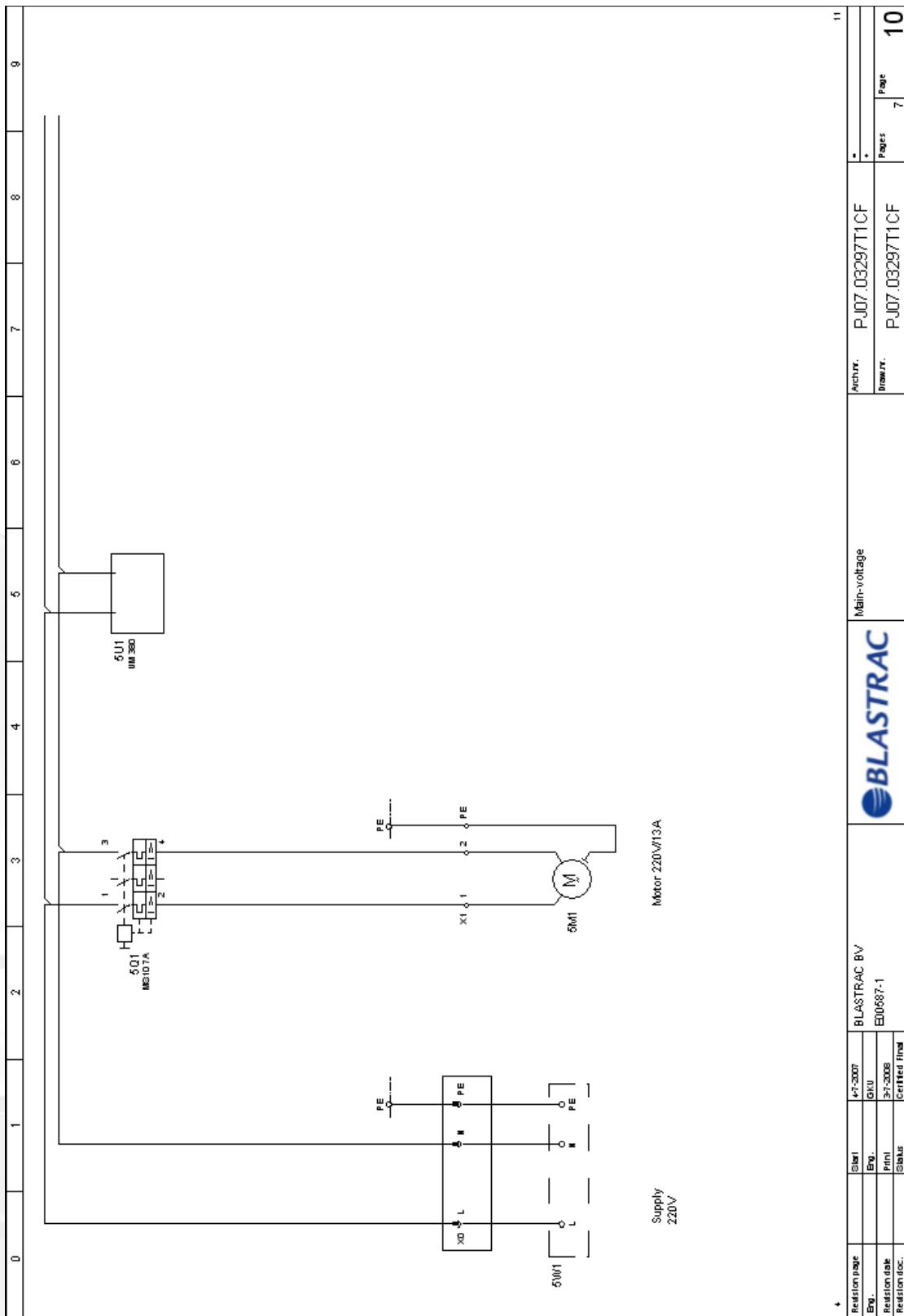
Archive number explanation:

PJ01.01234T1DR

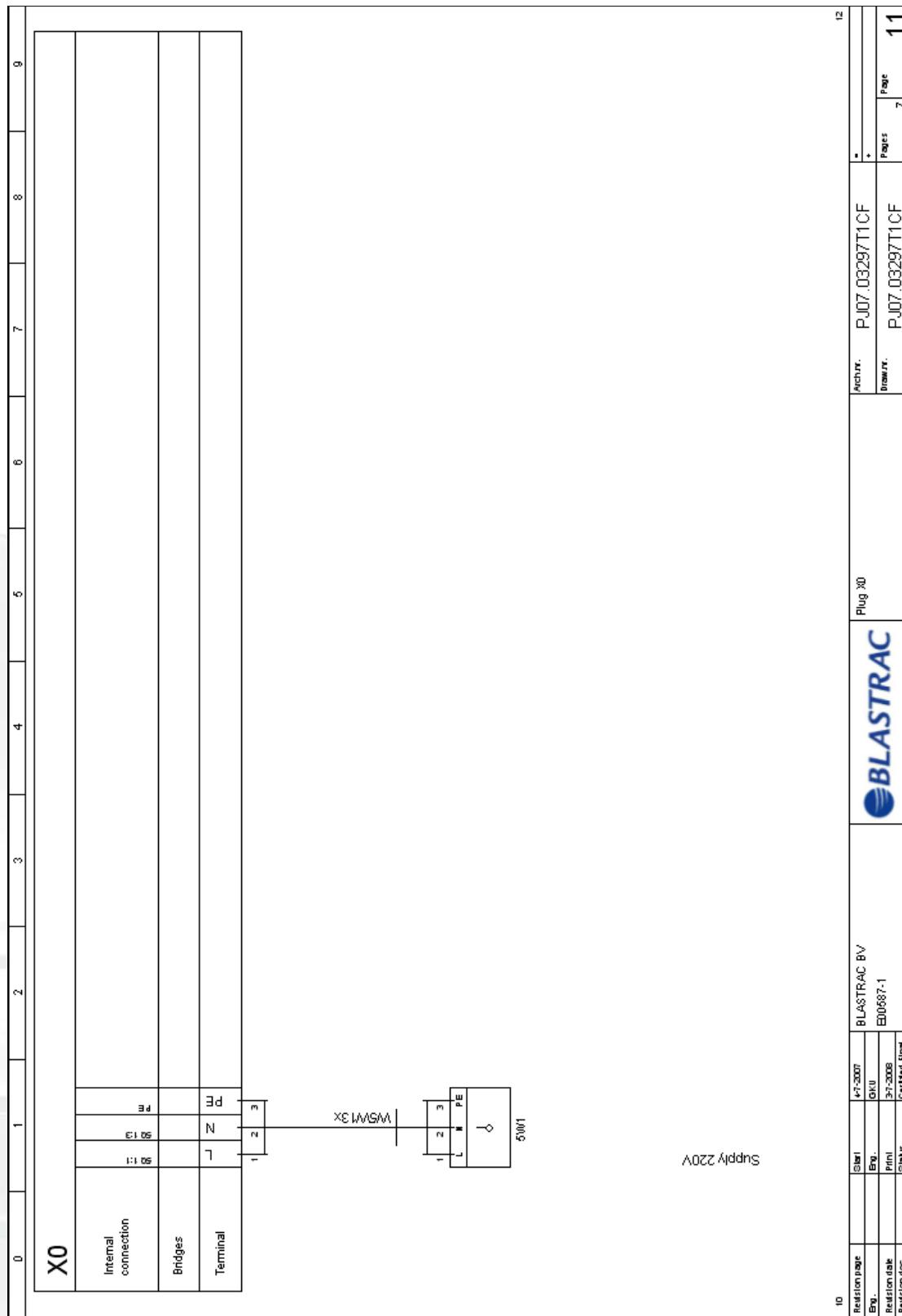


* Status
DR: Draft
FA: For approval
CF: Certified final

3	Revision date	Start	4-7-2007	BLASTRAC BV	Archiv.	PJ07.0329771CF	Page 1
Eng.	Eng.	Ed.	4-7-2007	ED0567-1	drawn.	PJ07.0329771CF	Page 2
Revision date	Print	Print	3-7-2008	Printed	Archiv.	PJ07.0329771CF	Page 3
Revision loc.	Stamp	Stamp	Certified final				4



Reduction page:	Sheet	1-2007	BLASTRAC BV	Main-voltage	Archiv.	PJ07.0329771 CF	*
Eng.:	Brv.	Guu			Draw.:	PJ07.0329771 CF	Page
Reduction date:		Print	EB0557-1		Printed:		Page
Reduction loc.:		Printed:	CEMEX		Printed:		Page
							10
							7



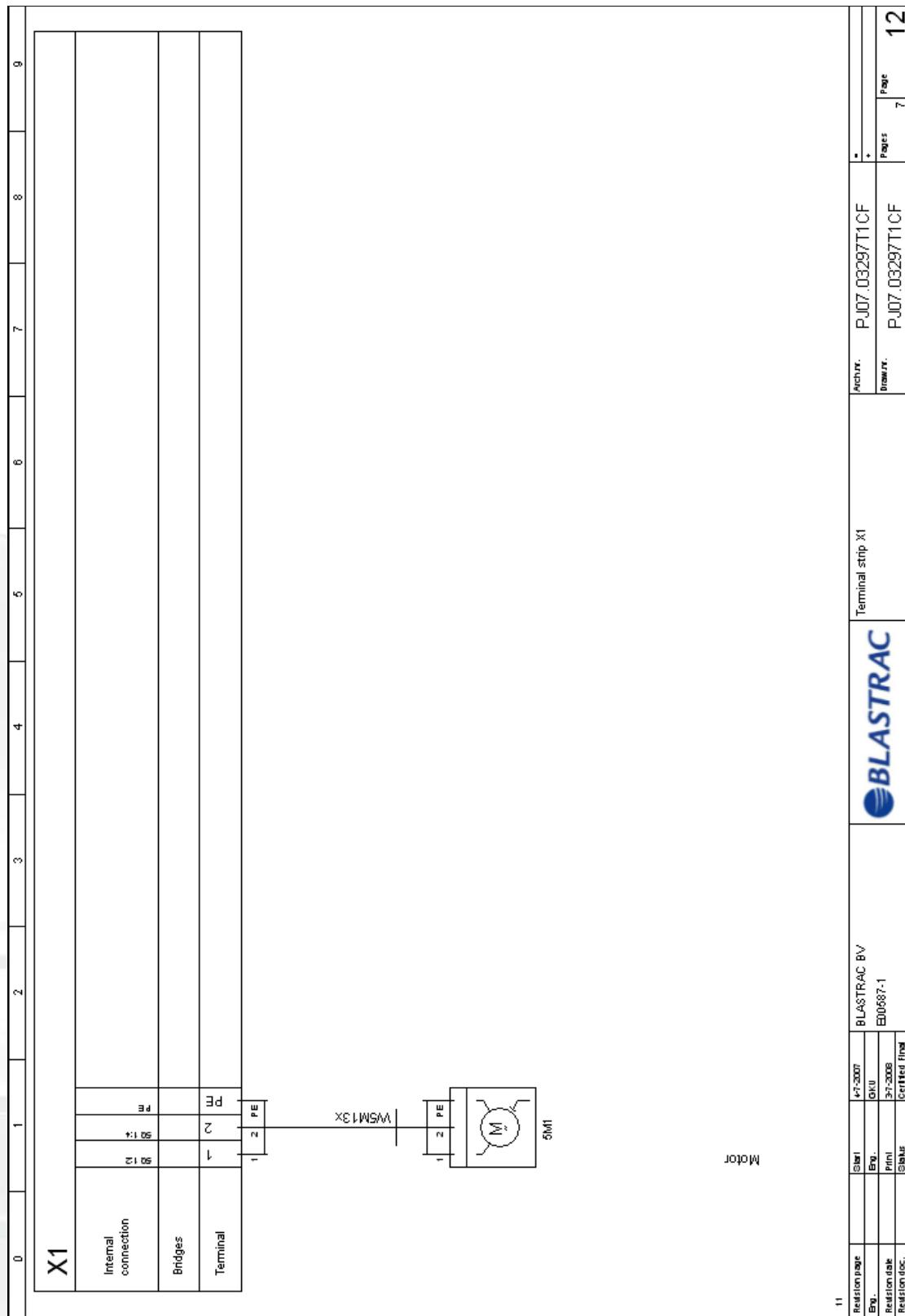




Schéma électrique circuit E01532

110V / 28.0A / 50Hz

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9																																																																																																																																																																																																																
<table border="1"> <tr> <td colspan="10">Particulars:</td></tr> <tr> <td>PROJECT</td><td colspan="9"></td></tr> <tr> <td>Client Name</td><td colspan="9">: E01532</td></tr> <tr> <td colspan="10"></td></tr> </table>										Particulars:										PROJECT										Client Name	: E01532																																																																																																																																																																																										
Particulars:																																																																																																																																																																																																																									
PROJECT																																																																																																																																																																																																																									
Client Name	: E01532																																																																																																																																																																																																																								
<table border="1"> <tr> <td>SUPPLIER</td><td colspan="9">ART 4 Techn. Systems Bv</td></tr> <tr> <td>Draw.number</td><td colspan="9">Mr. R. vd Grint</td></tr> <tr> <td>Order number</td><td colspan="9">+31(0)35-5822468</td></tr> <tr> <td colspan="10"></td></tr> <tr> <td>DATA</td><td colspan="9">+31(0)35-5424860</td></tr> <tr> <td>Arch.number</td><td colspan="9">Email: rdgrint@art4.nl</td></tr> <tr> <td>Calc. number</td><td colspan="9"></td></tr> <tr> <td>Status</td><td colspan="9">: For approval</td></tr> <tr> <td colspan="10"></td></tr> <tr> <td>Start of project</td><td colspan="9">Highest page number : 10</td></tr> <tr> <td>Latest change</td><td colspan="9">Number of pages : 4</td></tr> <tr> <td colspan="10"></td></tr> <tr> <td>Revision page</td><td>Rev. 1</td><td>Rev. 2-2007</td><td>Arch. PJ07.03296T1FA</td><td colspan="6"></td></tr> <tr> <td>Rev. 0</td><td>Rev. 0</td><td>Mr. R. vd Grint</td><td colspan="6"></td></tr> <tr> <td>Revision date</td><td>Print. 3-7-2008</td><td>ED1532</td><td>Drawn:</td><td colspan="6"></td></tr> <tr> <td>Revision doc.</td><td>Status: For approval</td><td colspan="8">Page: 4</td></tr> <tr> <td colspan="10"></td></tr> <tr> <td>Revision page</td><td>Rev. 1</td><td>Rev. 2-2007</td><td>Arch. PJ07.03296T1FA</td><td colspan="6"></td></tr> <tr> <td>Rev. 0</td><td>Rev. 0</td><td>Mr. R. vd Grint</td><td colspan="6"></td></tr> <tr> <td>Revision date</td><td>Print. 3-7-2008</td><td>ED1532</td><td>Drawn:</td><td colspan="6"></td></tr> <tr> <td>Revision doc.</td><td>Status: For approval</td><td colspan="8">Page: 4</td></tr> </table>										SUPPLIER	ART 4 Techn. Systems Bv									Draw.number	Mr. R. vd Grint									Order number	+31(0)35-5822468																			DATA	+31(0)35-5424860									Arch.number	Email: rdgrint@art4.nl									Calc. number										Status	: For approval																			Start of project	Highest page number : 10									Latest change	Number of pages : 4																			Revision page	Rev. 1	Rev. 2-2007	Arch. PJ07.03296T1FA							Rev. 0	Rev. 0	Mr. R. vd Grint							Revision date	Print. 3-7-2008	ED1532	Drawn:							Revision doc.	Status: For approval	Page: 4																		Revision page	Rev. 1	Rev. 2-2007	Arch. PJ07.03296T1FA							Rev. 0	Rev. 0	Mr. R. vd Grint							Revision date	Print. 3-7-2008	ED1532	Drawn:							Revision doc.	Status: For approval	Page: 4							
SUPPLIER	ART 4 Techn. Systems Bv																																																																																																																																																																																																																								
Draw.number	Mr. R. vd Grint																																																																																																																																																																																																																								
Order number	+31(0)35-5822468																																																																																																																																																																																																																								
DATA	+31(0)35-5424860																																																																																																																																																																																																																								
Arch.number	Email: rdgrint@art4.nl																																																																																																																																																																																																																								
Calc. number																																																																																																																																																																																																																									
Status	: For approval																																																																																																																																																																																																																								
Start of project	Highest page number : 10																																																																																																																																																																																																																								
Latest change	Number of pages : 4																																																																																																																																																																																																																								
Revision page	Rev. 1	Rev. 2-2007	Arch. PJ07.03296T1FA																																																																																																																																																																																																																						
Rev. 0	Rev. 0	Mr. R. vd Grint																																																																																																																																																																																																																							
Revision date	Print. 3-7-2008	ED1532	Drawn:																																																																																																																																																																																																																						
Revision doc.	Status: For approval	Page: 4																																																																																																																																																																																																																							
Revision page	Rev. 1	Rev. 2-2007	Arch. PJ07.03296T1FA																																																																																																																																																																																																																						
Rev. 0	Rev. 0	Mr. R. vd Grint																																																																																																																																																																																																																							
Revision date	Print. 3-7-2008	ED1532	Drawn:																																																																																																																																																																																																																						
Revision doc.	Status: For approval	Page: 4																																																																																																																																																																																																																							



1	Redaction page	§ 21	1-7-2007	ART 4 Techn. Systems B.V.	Table of contents	Arch.nr.	PJ07.0029961FA	-
	Eng.	Eng.	GuU			Draw.n.r.	PJ07.0029961FA	+
			Print					
	Redaction date		3-7-2008			Pages		
	Redaction date doc							
	Redaction date doc doc							



0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

Wire color:

Main-voltage:

- L1 -Black
- L2 -Black
- L3 -Black
- N -Light blue
- PE / PE -Yellow / Green

Control-voltage alternating-voltage (AC)

- Phase -Red
- Hook-up wire -Red
- Zero -Violet

Control-voltage direct-voltage (DC)

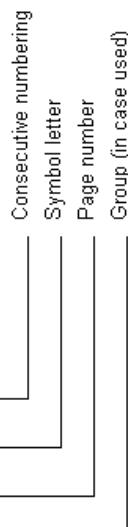
- (+) -Dark blue
- Hook-up wire -Dark blue
- (-) -Grey

Potential free and stranger-voltage:

- Potential free -Orange
- Test lead -White

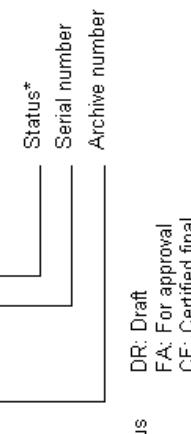
Symbol code explanation:

DP 5 Q 1



Archive number explanation:

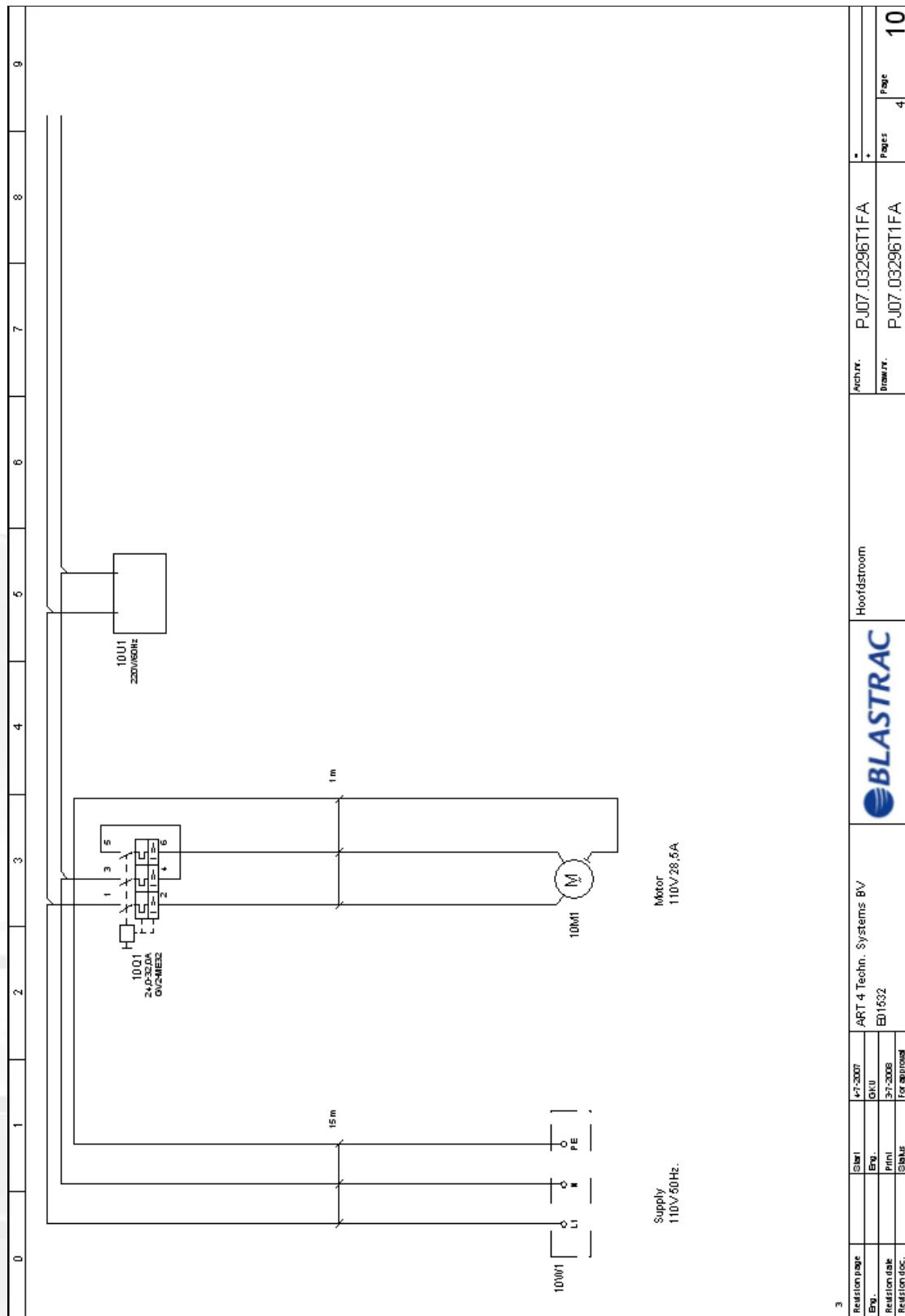
PJ01.01234T1DR



* Status

DR: Draft
FA: For approval
CF: Certified final

2	Ref. document page	Serial	1-2007	ART 4 Techn. Systems B.V.	Arch.:	PJ07.03296T1FA	+
Erq.	Brw.	Guu			Draw.:	PJ07.03296T1FA	Page 5
Ref. document date	Print	ED1532	27-2008		Ref. doc.:	4	Page 3
Ref. document loc.	Symbol		For approval				



3

Relatief page	Gebruikt	1-2007	ART 4 Techn. Systems B.V.	Hoofdstroom	Archtr. PJ07.03296T1FA
Erg.	Btu.	Guu			
Relatief date			ED1532		
Relatief doc.			27-2008		
			For application		
			Stuknr.		
			For application		
					Page 4
					Page 10



Schéma électrique circuit E03951

400V / 6.0A

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
PROJECT									
Client Name									BLASTRAC BV
: E03951									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
SUPPLIER									
Order number									
:									
2	3	4	5	6	7	8	9		
SUPPLIER									
Supplier									BLASTRAC BV
Contact									:
Telephone									+31(0)30-6018866
Telefax									+31(0)30-6018333
Email									
3	4	5	6	7	8	9			
SUPPLIER									
Particulars:									
4	5	6	7	8	9				
SUPPLIER									
Supplier									BLASTRAC BV
Contact									:
Telephone									+31(0)30-6018866
Telefax									+31(0)30-6018333
Email									
5	6	7	8	9					
SUPPLIER									
Particulars:									
6	7	8	9						
SUPPLIER									
Supplier									BLASTRAC BV
Contact									:
Telephone									+31(0)30-6018866
Telefax									+31(0)30-6018333
Email									
7	8	9							
SUPPLIER									
Particulars:									
8	9								
SUPPLIER									
Supplier									BLASTRAC BV
Contact									:
Telephone									+31(0)30-6018866
Telefax									+31(0)30-6018333
Email									
9									
SUPPLIER									
Particulars:									
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
SUPPLIER									
Supplier									BLASTRAC BV
Contact									:
Telephone									+31(0)30-6018866
Telefax									+31(0)30-6018333
Email									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
SUPPLIER									
Particulars:									
2	3	4	5	6	7	8	9		
SUPPLIER									
Supplier									BLASTRAC BV
Contact									:
Telephone									+31(0)30-6018866
Telefax									+31(0)30-6018333
Email									
3	4	5	6	7	8	9			
SUPPLIER									
Particulars:									
4	5	6	7	8	9				
SUPPLIER									
Supplier									BLASTRAC BV
Contact									:
Telephone									+31(0)30-6018866
Telefax									+31(0)30-6018333
Email									
5	6	7	8	9					
SUPPLIER									
Particulars:									
6	7	8	9						
SUPPLIER									
Supplier									BLASTRAC BV
Contact									:
Telephone									+31(0)30-6018866
Telefax									+31(0)30-6018333
Email									
7	8	9							
SUPPLIER									
Particulars:									
8	9								
SUPPLIER									
Supplier									BLASTRAC BV
Contact									:
Telephone									+31(0)30-6018866
Telefax									+31(0)30-6018333
Email									
9									
SUPPLIER									
Particulars:									
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
SUPPLIER									
Supplier									BLASTRAC BV
Contact									:
Telephone									+31(0)30-6018866
Telefax									+31(0)30-6018333
Email									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
SUPPLIER									
Particulars:									
2	3	4	5	6	7	8	9		
SUPPLIER									
Supplier									BLASTRAC BV
Contact									:
Telephone									



0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Wire color:

Main-voltage:

L1 -Black
 L2 -Black
 L3 -Black
 PE / PE -Yellow / Green

Symbol code explanation:

DP 5 Q 1

Consecutive numbering Status*
 Symbol letter Serial number
 Page number Archive number
 Group (in case used)

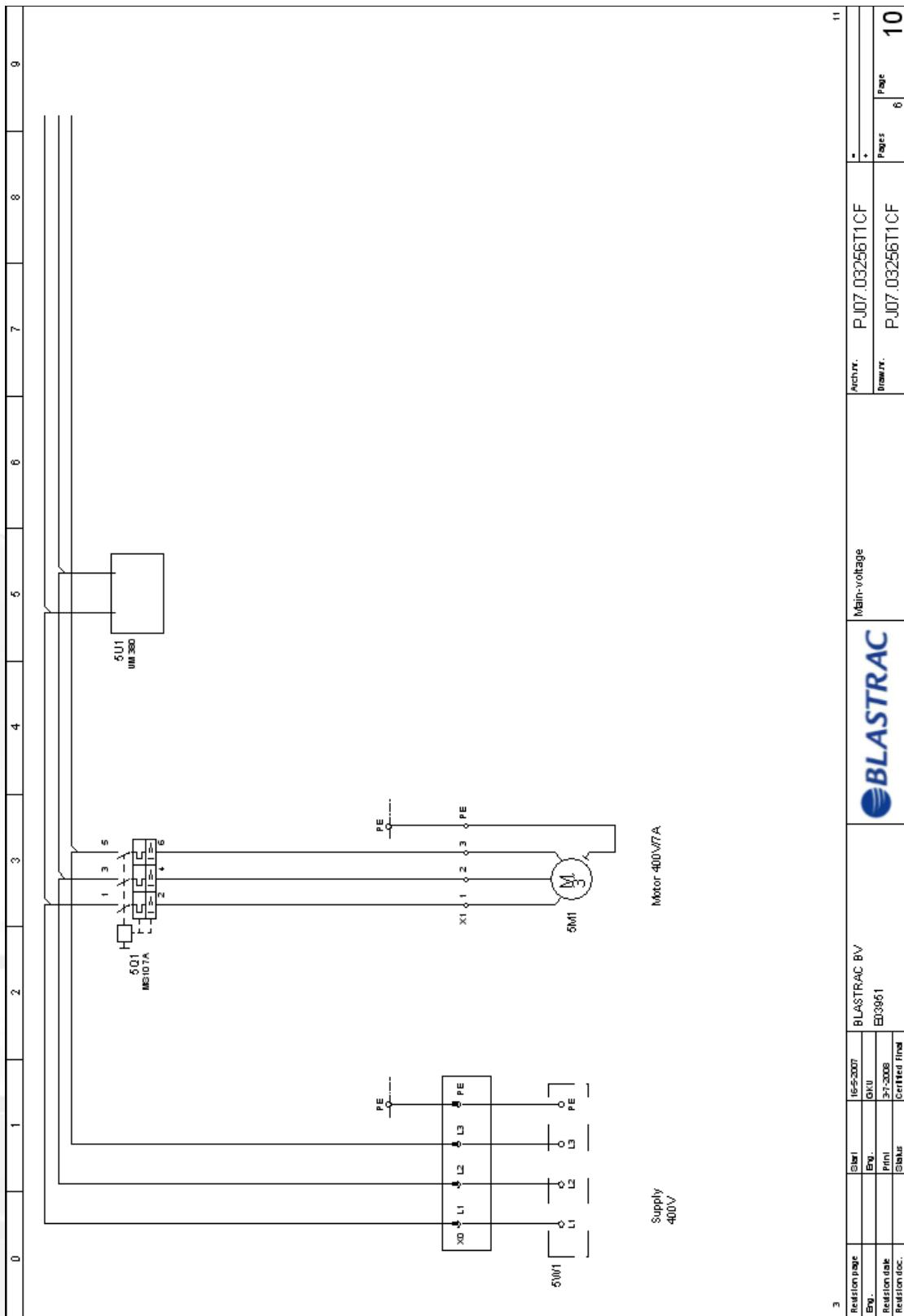
Archive number explanation:

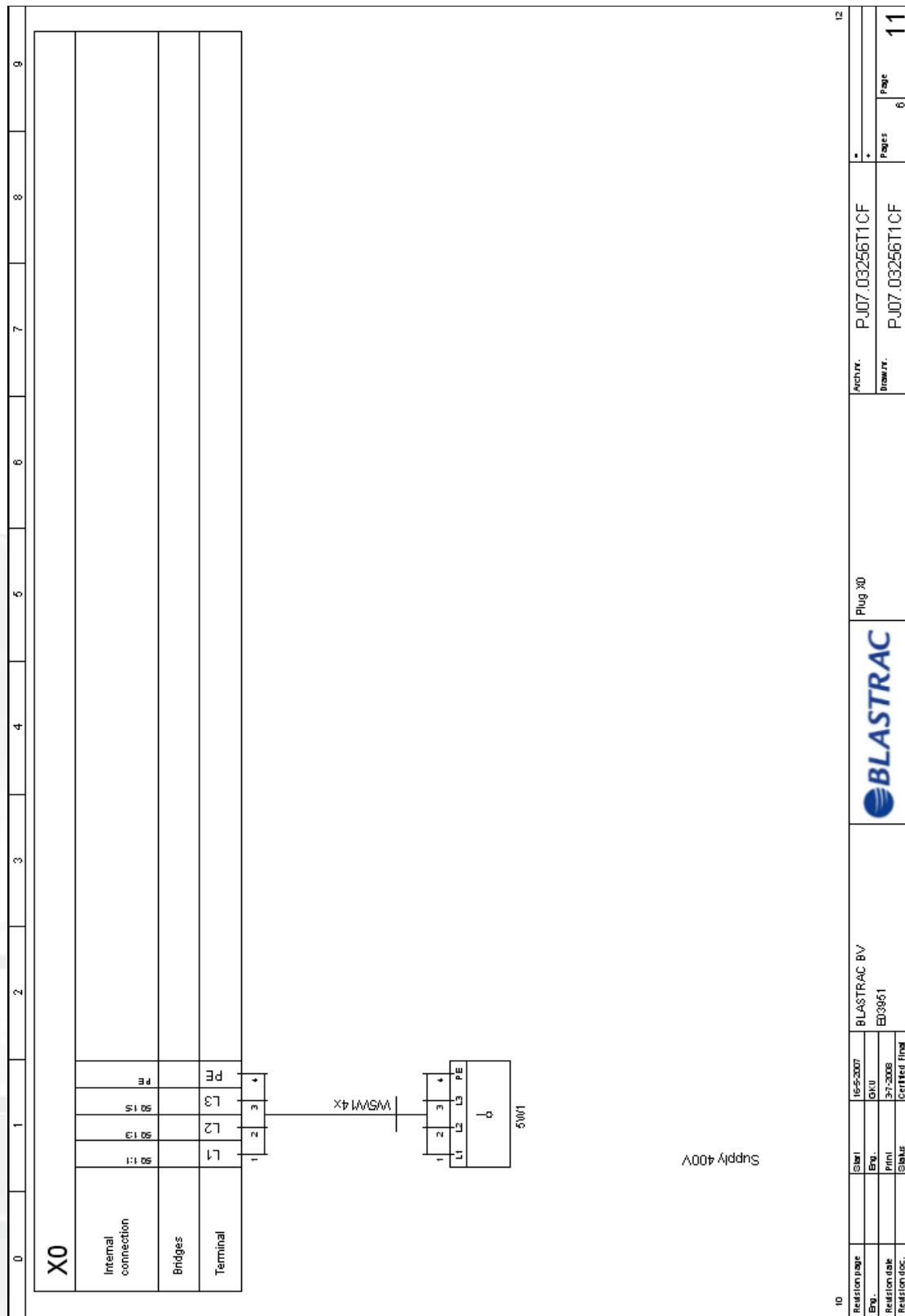
PJ01.01234T1DR

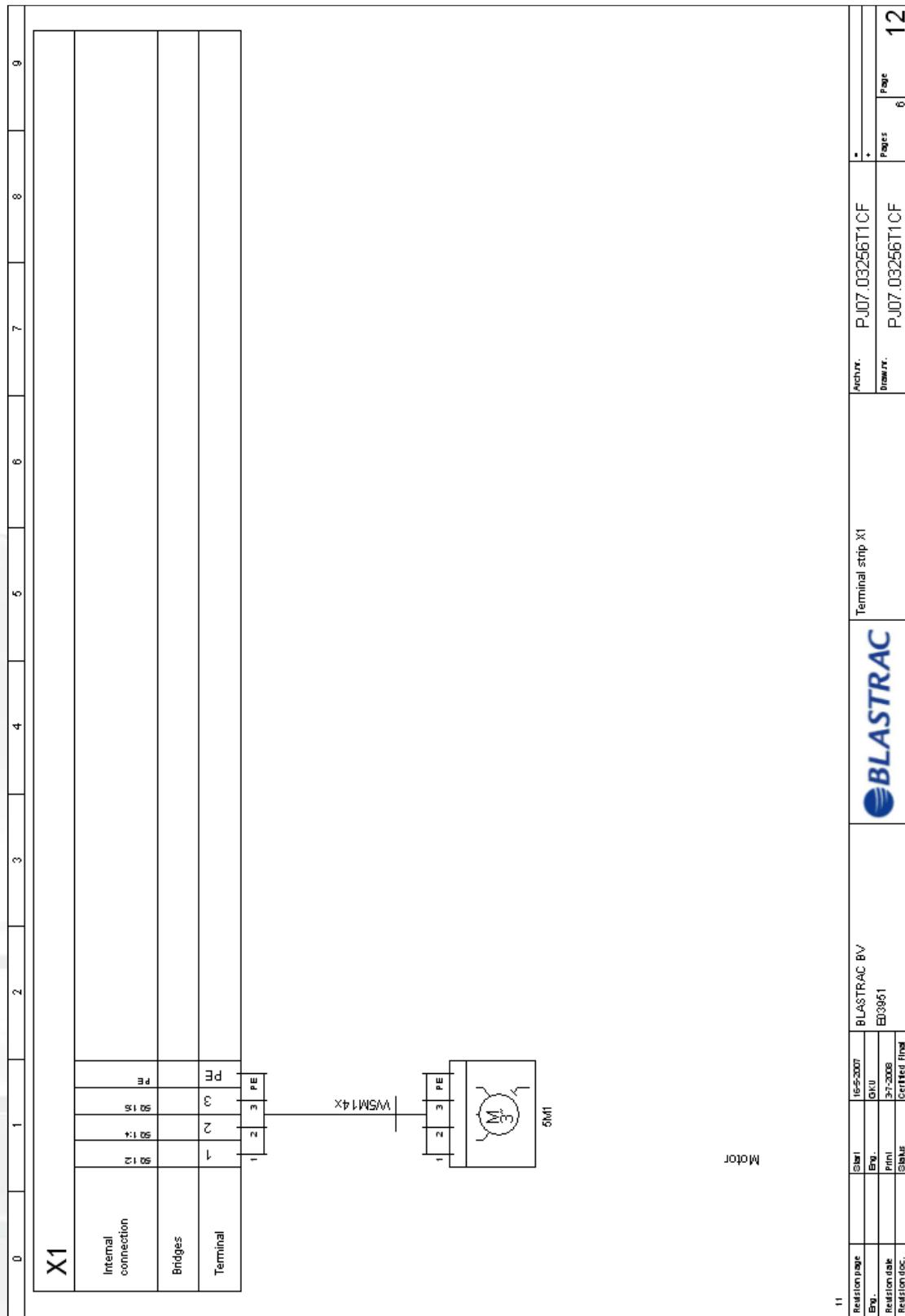
Status* Serial number
 Serial number Archive number

* Status
 DR: Draft
 FA: For approval
 CF: Certified final

2	Ref. date	05-5-2007	BLASTRAC B.V.	Archiv.	PJ07.03256T1CF	+
Eng.	Rev.	R10	ED3961	Draw. nr.	PJ07.03256T1CF	Page 1
Red. date		3-7-2008				Page 3
Red. date		Symbol	Estimated final			Page 6









Siège Social
Blastrac Pays-Bas
 Utrechthaven 12
 NL – 3433 PN Nieuwegein
 Tel – 0031 30 601 88 66
 Fax – 0031 30 601 83 33
 Info@blastrac.nl

Blastrac Royaume-Uni
 Unit 2, Outgang Lane, Dinnington
 Sheffield, South Yorkshire
 GB – S25 3QY, England
 Tel – 0044 1909 56 91 18
 Fax – 0044 1909 56 75 70
 Info@blastrac.co.uk

Blastrac France (ZI)
 29, Avenue des Temps Modernes
 F – 86360 Chasseneuil du Poitou
 Tel – 0033 549 00 49 20
 Fax – 0033 549 00 49 21
 Info@blastrac.fr

Blastrac Pologne
 Golina, Dworcowia 47a
 PL – 63-200 Jarocin
 Tel – 0048 627 40 41 50
 Fax – 0048 627 40 41 51
 Info@blastrac.pl

Blastrac Allemagne
 Richard Byrd Straße 15
 D – 50829 Köln (Ossendorf)
 Tel – 0049 221 70 90 32 0
 Fax – 0049 221 70 90 32 22
 Info@blastrac.de

Blastrac Italie
 S.S. 10 Padana Inferiore, 41
 IT – 29012 Caorso (PC)
 Tel – 0039 0523 81 42 41
 Fax – 0039 0523 81 42 45
 Info@blastra.it

Blastrac Espagne
 Calle Copernico, 16
 Nave 2
 E – 28820 Coslada
 Tel – 0034 91 660 10 65
 Fax – 0034 91 672 72 11
 Info@blastrac.com.es

Blastrac Ukraine
 Nezalezhnosti 14, of. 21
 UA – 07400 Brovary
 Tel – 0038 44 222 51 28
 Fax – 0038 44 277 98 29
 Info@blastrac.com.ua